



Programa de Pós-Graduação em Arquitetura e Urbanismo Escola de Arquitetura da UFMG

Rua Paraíba, 697 – sala 300 | Savassi | 30.130-141 | Belo Horizonte – MG - Brasil
Telefone: 55 31 3409 8839 | sites.arq.ufmg.br/posgraduacao/arquiteturaeurbanismo/
arq-colpos@ufmg.br | npgau.ufmg@gmail.com

Edital Regular de Seleção 2024 – DOUTORADO e MESTRADO

A coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Arquitetura e Urbanismo (NPGAU) da Escola de Arquitetura da Universidade Federal de Minas Gerais faz saber que as inscrições para a seleção de candidatos(as) ao Doutorado e ao Mestrado estarão abertas de **26/02/2024 a 26/03/2024 (até às 18h - horário de Brasília/DF)**, exclusivamente pelo website sites.arq.ufmg.br/posgraduacao/arquiteturaeurbanismo/, para ingresso no 2º semestre letivo de 2024.

1. Informações preliminares

1.1 As inscrições deverão ser realizadas exclusivamente pela internet, acessando o website do Programa (sites.arq.ufmg.br/posgraduacao/arquiteturaeurbanismo/), preenchendo o Formulário Eletrônico de Inscrição e submetendo-o com os arquivos pdf dos demais documentos solicitados no item 3.1 deste edital, durante o período de vigência das inscrições.

1.2 - Informações complementares poderão ser obtidas por e-mail (arq-colpos@ufmg.br ou npgau.ufmg@gmail.com) ou no website do Programa de Pós-graduação em Arquitetura e Urbanismo (sites.arq.ufmg.br/posgraduacao/arquiteturaeurbanismo/).

1.3 - A taxa de inscrição, conforme Resolução Nº 30/2007 do Conselho Universitário da UFMG, deve ser paga por meio de Guia de Recolhimento da União (GRU)¹ no valor a ser divulgado em janeiro de 2024. Candidatos(as) que, pela sua situação econômica, queiram solicitar gratuidade da inscrição podem, entre 26/02/2024 a 15/03/2024, requerer o respectivo comprovante de isenção junto à Fundação Universitária Mendes Pimentel (FUMP), www.fump.ufmg.br.

1.4- Salvo caso de cancelamento ou de anulação do processo seletivo, em hipótese alguma será devolvido o valor da taxa de inscrição.

1.5 - A Coordenação do Programa poderá, a seu critério e visando atender aos interesses públicos, fazer alterações neste Edital, as quais serão divulgadas no website do Programa (sites.arq.ufmg.br/posgraduacao/arquiteturaeurbanismo/), em prazo hábil, por meio de editais complementares ou retificadores. É de inteira responsabilidade do candidato acompanhar a publicação de todos os atos, editais e comunicados referentes ao processo seletivo.

¹A GRU é gerada no website:

<https://sistemas.ufmg.br/sisarc/emissaogru/gerir/geriremissao.gru.seam?codigo=FD9dW9aHf>
Preencher os campos: CPF, Nome do(a) Contribuinte, Competência (03/2024). Nos campos Valor Principal e Valor Total, preencher o valor da taxa. Clicar no campo Gerar GRU. Deve ser paga em qualquer agência do Banco do Brasil.

2. Das vagas

2.1 - Serão oferecidas 15 (quinze) vagas de Doutorado e 25 (vinte e cinco) vagas de Mestrado para ingresso no segundo semestre letivo de 2024. Em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas, 3 (três) das 15 (quinze) vagas do Doutorado e 5 (cinco) das 25 (vinte e cinco) vagas do Mestrado serão reservadas a candidatos(as) autodeclarados(as) negros(as).

2.2 Caso as vagas ofertadas para o Mestrado e o Doutorado não sejam preenchidas na seleção de que trata este Edital, a juízo do Colegiado do Programa, poderá ocorrer nova seleção com as vagas remanescentes em datas a serem divulgadas com antecedência, conforme o cronograma que será divulgado no site do Programa. As inscrições ficarão abertas pelo período de 30 dias e o processo seletivo será regido nos termos desse Edital, observado o limite de vagas disponibilizado.

2.3 - A Autodeclaração Étnico-Racial e a opção pela reserva de vagas deverão ser feitas no ato da inscrição, conforme formulário específico, disponível no website do Programa. Os(as) candidatos(as) deverão optar por uma das modalidades: ampla concorrência OU reserva de vagas para negros(as), ou seja, é vedado ao(à) candidato(a) a inscrição em mais de uma modalidade de concorrência prevista neste Edital. Optantes pela participação no processo seletivo na modalidade reserva de vagas para candidatos(as) autodeclarados(as) negros(as) concorrerão, exclusivamente, às vagas reservadas, exceto no caso ressaltado no item 8.5 deste edital.

3. Dos requisitos para a inscrição

3.1 - O(a) candidato(a) deve preencher o Formulário Eletrônico de Inscrição no website do NPGAU e anexar os seguintes documentos, escaneados ou gerados eletronicamente, sempre em formato pdf:

- a) Fotografia recente do tipo 3x4cm;
- b) Diploma de graduação (frente e verso em arquivo único) expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido, ou certificado/declaração de conclusão de curso de graduação em que conste a data da colação de grau, ou outro documento que comprove estar o(a) candidato(a) em condições de concluir o curso de graduação no prazo limite para registro acadêmico no curso de pós-graduação (10/07/2024 - data limite para colação de grau), ficando tal registro condicionado à prova de conclusão da graduação;
- c) Curriculum Lattes (www.cnpq.br);
- d) Comprovante de pagamento da taxa de inscrição ou de sua isenção pela FUMP (ver item 1.3);
- e) Comprovação de proficiência em inglês (ver item 4);
- f) Se brasileiro(a), Comprovante de residência;
- g) Se brasileiro(a), CPF;
- h) Se brasileiro(a), Documento de Identidade;

- i) Se brasileiro(a), Certidão de Nascimento ou de Casamento;
- j) Se brasileiro(a), Certidão de quitação eleitoral, emitida pelos cartórios eleitorais ou no website www.tse.jus.br/eleitor/certidoes/certidao-de-quitacao-eleitoral (não serão aceitos comprovantes individuais de votação);
- k) Se brasileiro do sexo masculino e nascido depois de 1978, documento militar (documento de reservista - documentos com data de validade expirada não poderão ser utilizados. A partir de 1º de janeiro do ano que completarem 46 anos de idade, os candidatos estarão desobrigados de apresentar o documento militar, nos termos dos artigos 170 a 210 do Decreto nº 57.654, de 20 de janeiro de 1966);
- l) Se estrangeiro(a), folha de identificação do passaporte;
- m) Se estrangeiro(a) não nativo de país de língua portuguesa, comprovante de proficiência em português;
- n) Se candidato(a) ao Doutorado, formulário 'Folha de Rosto – Doutorado' preenchido;
- o) Se candidato(a) ao Doutorado, formulário 'Projeto de Pesquisa de Tese' preenchido; neste formulário não deve haver identificação do(a) candidato(a), sob pena de desclassificação;
- p) Se candidato(a) ao Doutorado, portfólio em um único arquivo em formato pdf (tamanho máximo de 5 MB) contendo os 5 (cinco) trabalhos (produção bibliográfica, técnica e/ou artística) considerados mais relevantes que atestem sua trajetória acadêmica e profissional. Caso o portfólio contenha links para vídeos ou websites, é de inteira responsabilidade do(a) candidato(a) a garantia de acesso aos mesmos. Entende-se por produção bibliográfica artigos em periódicos, livros autorais ou organizados, capítulos de livros e trabalhos completos publicados em anais de eventos. Entende-se por produção técnica planos, projetos, cartilhas etc. Entende-se por produção artística curadoria de exposições, obras audiovisuais, catálogos etc.;
- q) Se candidato(a) ao Mestrado, formulário 'Folha de Rosto – Mestrado' preenchido;
- r) Se candidato(a) ao Mestrado, formulário 'Plano de Pesquisa de Dissertação' preenchido; neste formulário não deve haver identificação do(a) candidato(a), sob pena de desclassificação;
- s) Candidatos(as) autodeclarados(as) negros(as), que optarem pela seleção por meio da reserva de vagas, deverão apresentar o formulário de Autodeclaração ÉtnicoRacial, de acordo com o que dispõe a Resolução do CEPE/UFMG nº 02/2017, disponível no website do Programa.

3.2 - Inscrições com documentação incompleta, ou enviadas fora do prazo estabelecido neste Edital, não serão homologadas. O NPGAU se reserva o direito de não aceitar documentos anexados após o envio da inscrição.

3.3 - O resultado da homologação das inscrições pelo Colegiado do NPGAU será divulgado no website do NPGAU no dia 09/04/2024. Após a homologação, será atribuído a cada candidato(a) um número que garantirá seu anonimato na correção da Prova de Conhecimentos, no caso do Mestrado.

3.4 - Os recursos contra o resultado da homologação das inscrições deverão ser apresentados em até 2 (dois) dias úteis após a data de sua divulgação. Os pedidos de recurso devem ser feitos por escrito, datados e assinados pelo(a) candidato(a) e enviados para os endereços eletrônicos da Secretaria (arq-colpos@ufmg.br ou npgau.ufmg@gmail.com).

3.5 - Candidatos(as) com deficiência e/ou necessidades específicas deverão indicar, no formulário de inscrição, as condições especiais necessárias para sua participação neste concurso.

3.6 - As informações prestadas no formulário de inscrição são de inteira responsabilidade do(a) candidato(a), dispondo a UFMG do direito de excluir deste concurso, mesmo que tenha sido aprovado(a) em todas as provas, independentemente de qualquer aviso ou diligência, aquele(a) que fornecer dados comprovadamente inverídicos, cabendo, neste caso, ampla defesa por meio de recurso, conforme o item 8.6 deste Edital.

3.7 - O(a) candidato(a) só poderá realizar uma única inscrição, sendo que a cada CPF só será validada a última inscrição realizada no site.

3.8 - A UFMG não se responsabilizará por inscrição não recebida por motivos de natureza técnica associados a computadores, a falhas de comunicação, a congestionamento de linhas de comunicação e por quaisquer outros motivos de ordem técnica que impossibilitem a transferência de dados para a consolidação da inscrição.

4. Da comprovação de proficiência em inglês

4.1 - Para a comprovação de proficiência em inglês, o(a) candidato(a) deve apresentar um dos seguintes certificados, cuja data de validade do exame seja vigente em 26/03/2024:

- Exame do CENEX/FALE/UFMG, com mínimo de 60 pontos e data de validade explícita no certificado, conforme edital e calendário divulgados no website <https://cenex.lettras.ufmg.br/exames-de-proficiencia/pos-graduacao>;
- Exames de proficiência realizados por instituições de ensino superior, em que conste explicitamente sua realização para fins de seleção em programas de pós-graduação stricto sensu credenciados pela CAPES, que não unicamente os da própria instituição, com rendimento de pelo menos 60% e data de validade explícita no certificado;
- TOEFL IBT (Internet Based Testing): mínimo de 72 pontos, com validade de dois anos;
- TOEFL ITP (Institucional Testing Program): mínimo de 543 pontos, com validade de dois anos;
- IELTS (International English Language Test): mínimo 6, com validade de dois anos, sendo que cada banda (listening, reading, writing e speaking) deverá ter nota mínima 5;
- DET (Duolingo English Test): mínimo de 105 pontos, com validade de dois anos;
- Certificado de Cambridge: nível mínimo B2, sem prazo de validade.

5. Das bancas examinadoras

5.1 - As bancas examinadoras da Seleção ao Doutorado e da Seleção ao Mestrado serão compostas, cada uma, por 3 (três) professores titulares e 1 (um) suplente, do quadro permanente do NPGAU, indicados pelo Colegiado. O suplente só participará do processo seletivo em caso de impedimento justificado de titular. A relação nominal das bancas examinadoras será divulgada no website do NPGAU até 48 (quarenta e oito) horas antes do início do processo seletivo, juntamente com a declaração de inexistência de impedimento e suspeição de cada membro das bancas em relação aos(as) candidatos(as) inscritos neste concurso.

6. Do processo seletivo do Doutorado

6.1 - O processo constará de duas etapas, de caráter eliminatório e classificatório, cada uma delas avaliada em 100 (cem) pontos. Todos(as) os(as) candidatos(as) com inscrição deferida participarão das duas etapas, que acontecem em uma mesma sessão, com pontuação mínima para aprovação em cada uma das etapas de 70 (setenta) pontos.

6.2 -Etapa 1: Avaliação do Projeto de Pesquisa de Tese, consiste na apresentação oral do Projeto pelo(a) candidato(a) perante a Banca Examinadora. A avaliação considerará: capacidade do(a) candidato(a) de organizar e expor o conteúdo do Projeto com clareza e objetividade (30%); relevância e originalidade do tema (30%); adequação da abordagem metodológica proposta (10%); adequação das referências bibliográficas indicadas (10%); pertinência em relação aos 'Termos de Referência de Pesquisa' indicados (10%); viabilidade de conclusão da proposta no prazo de 48 (quarenta e oito) meses (10%).

6.3 - Etapa 2: Avaliação qualitativa da trajetória acadêmica e profissional, consiste na apresentação oral do Portfólio pelo(a) candidato(a) perante a Banca Examinadora. A avaliação considerará a pertinência da trajetória do(a) candidato(a) para a execução do projeto apresentado nos quesitos clareza e objetividade (40%); e adequação da relação entre a formação acadêmica e profissional, a produção acadêmica e profissional e a temática proposta para o doutorado (60%). Além da avaliação do portfólio e de sua apresentação pelo(a) candidato(a), a Banca Examinadora poderá recorrer ao currículo Lattes para complementar a avaliação desta etapa.

6.4 - As etapas 1 e 2 serão realizadas concomitantemente entre 29/04/2024 e 20/05/2024, conforme calendário a ser divulgado no website do NPGAU até 22/04/2024. As avaliações serão realizadas por videoconferência, em tempo total de 30 (trinta) minutos por candidato(a), sendo até 20 (vinte) minutos destinados à exposição oral para apresentação da proposta de projeto e da trajetória acadêmica e profissional sintetizada no portfólio, sem uso de recursos audiovisuais, seguida de até 10 (dez) minutos de arguição. As informações sobre a plataforma de realização da videoconferência e os dados para o seu acesso serão enviadas ao e-mail informado pelo(a) candidato(a) no formulário eletrônico de inscrição até 24 (vinte e quatro) horas antes do horário de sua arguição. O(a) candidato(a) se responsabiliza por garantir banda de internet suficiente para transmissão de som e imagem em tempo real; problemas na conexão por parte do(a) candidato(a), que inviabilizem a avaliação, implicam desclassificação.

6.5. - Os resultados das duas etapas serão divulgados junto com o resultado final.

6.6 - A não realização de quaisquer etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do(a) candidato(a).

7. Do processo seletivo do Mestrado

7.1 - O processo constará de duas etapas, de caráter eliminatório e classificatório, cada uma delas avaliada em 100 (cem) pontos. Somente candidatos(as) que obtiverem 70 (setenta) pontos ou mais na primeira etapa serão avaliados(as) na segunda etapa.

7.2 -Etapa 1: Prova de conhecimentos de Arquitetura e Urbanismo, consiste numa prova escrita, com consulta, referenciada por títulos que serão divulgados no website do Programa até 02/02/2024. A cada título corresponderá uma questão avaliada em 100 (cem) pontos. O(A) candidato(a) poderá escolher 2 (duas) das 3 (três) questões para serem respondidas ou responder a todas elas. O resultado desta etapa será calculado pela média dos pontos obtidos nas 2 (duas) questões de melhor desempenho do(a) candidato(a); a questão com a menor pontuação será desconsiderada. Serão avaliados: conhecimento dos temas e domínio conceitual (50%); capacidade de argumentação (25%); clareza na expressão escrita (25%). A prova será realizada por plataforma virtual do Centro de Apoio à Educação a Distância da UFMG no dia 19/04/2024, de 14h às 17h, e tempo de tolerância até às 18 horas para o envio das respostas, conforme instruções a serem enviadas até 24 (vinte e quatro) horas antes do início da prova para o e-mail informado pelo(a) candidato(a) no formulário eletrônico de inscrição. O(A) candidato(a) que se identificar na prova, será eliminado(a) do certame. O(A) candidato(a) se responsabiliza por garantir banda de internet suficiente para recepção e transmissão das perguntas e respostas da prova; problemas na conexão por parte do(a) candidato(a), que inviabilizem o envio das respostas no tempo estipulado, implicam desclassificação. O resultado será divulgado no website do NPGAU no dia 13/05/2024.

7.3. Caberá recurso contra o resultado da primeira etapa do processo seletivo, com efeito suspensivo, sem prejuízo do recurso final. Os recursos devem ser apresentados em até 2 (dois) dias úteis após a data de divulgação do resultado e dirigidos à Coordenação do Programa, por escrito, datados e assinados pelo(a) candidato(a) e enviados para os endereços eletrônicos da Secretaria (arq-colpos@ufmg.br ou npgau.ufmg@gmail.com).

7.4 - Etapa 2: Avaliação do Plano de Pesquisa de Dissertação, consiste na avaliação do plano apresentado (segundo os itens do formulário) e na apresentação oral do Plano pelo(a) candidato perante a Banca Examinadora, em tempo limitado a 10 (dez) minutos, sem uso de recursos audiovisuais, seguida de arguição, também limitada a 10 (dez) minutos. A avaliação considerará: a articulação da proposta no texto e a capacidade do(a) candidato(a) de organizar e expor o conteúdo do Plano com clareza e objetividade (50%); relevância do tema (20%); adequação das referências bibliográficas (10%); correlação do Plano com os 'Termos de Referência de Pesquisa' indicados (10%); viabilidade de conclusão da proposta no prazo de 24 (vinte e quatro) meses (10%). A avaliação será realizada, por videoconferência, entre 27/05/2024 e 18/06/2024, conforme calendário a ser divulgado no website do NPGAU no dia 24/05/2024. As informações sobre a plataforma de realização da videoconferência e os dados para o seu acesso serão enviadas ao e-mail informado pelo(a)

candidato(a) no formulário eletrônico de inscrição até 24 (vinte e quatro) horas antes do horário de sua arguição. O(A) candidato(a) se responsabiliza por garantir banda de internet suficiente para transmissão de som e imagem em tempo real; problemas na conexão por parte do(a) candidato(a), que inviabilizem a avaliação, implicam em desclassificação.

7.4.1 - O resultado da segunda etapa será divulgado junto com o resultado final.

7.5 - A não realização de quaisquer etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do(a) candidato(a).

8. Do resultado final e preliminar

8.1 - A nota final dos(as) candidatos(as) aprovados(as) será a média aritmética das notas obtidas nas duas etapas. Serão aprovados(as) os(as) candidatos(as) que obtiverem 70 (setenta) pontos ou mais em cada uma das duas etapas do processo seletivo. O resultado final do processo seletivo do Mestrado e do Doutorado será divulgado no website do NPGAU no dia 25/06/2024. Na divulgação, os(as) candidatos(as) ao Mestrado e ao Doutorado serão ordenados(as), em listas distintas para ampla concorrência e optantes autodeclarados(as) negros(as), pela sequência decrescente das notas apuradas, conforme a distribuição de vagas, com as indicações '**aprovado(a) e classificado(a)**', '**aprovado(a), não classificado(a)**' ou '**reprovado(a)**'.

8.2 - Os critérios de desempate para o Doutorado são, em ordem de precedência: 1) pontuação na Avaliação do Projeto de Pesquisa de Tese; 2) pontuação na Avaliação qualitativa da trajetória acadêmica e profissional. Os critérios de desempate para o Mestrado são, em ordem de precedência: 1) pontuação na Avaliação do Plano de Pesquisa de Dissertação; 2) pontuação na Prova de Conhecimentos de Arquitetura e Urbanismo. Em ambos os casos, persistindo o empate, como critério de desempate terá preferência, sucessivamente, nesta ordem: (a) candidato(a) graduado(a) há mais tempo e candidato(a) mais velho(a).

8.3 - Havendo desistência de candidato(a) autodeclarado(a) negro(a), aprovado(a) em vaga reservada, a vaga será preenchida pelo(a) candidato(a) autodeclarado(a) negro(a) aprovado(a) e classificado(a) em ordem decrescente de nota final.

8.4 - Não havendo candidatos(as) autodeclarados(as) negros(as) aprovados(as) em número suficiente para o preenchimento das vagas reservadas, as vagas remanescentes serão revertidas para candidatos(as) aprovados(as) em ampla concorrência, sendo preenchidas em ordem decrescente de nota final.

8.5 - Não havendo candidatos(as) aprovados(as) em número suficiente para o preenchimento das vagas em ampla concorrência, as vagas remanescentes serão revertidas para candidatos(as) autodeclarados(as) negros(as) aprovados(as), sendo preenchidas em ordem decrescente de nota final.

8.6 - Caberá recurso contra o resultado final do processo de seleção (Mestrado e Doutorado). O prazo recursal é de 10 (dez) dias corridos, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG, contados a partir da data de divulgação do resultado final. Os recursos devem ser dirigidos à Coordenação do Programa e

enviados para os endereços eletrônicos da Secretaria (arq-colpos@ufmg.br ou npgau.ufmg@gmail.com). No período de recurso, o candidato terá acesso às suas avaliações.

8.7 - Se houver alteração da classificação geral dos(as) candidatos(as) por força de provimento de algum recurso, ocorrerá uma reclassificação e será considerada válida a classificação retificada.

9. Do registro e da matrícula

9.1 - O(A) candidato(a) aprovado(a) e classificado(a) deve efetuar seu Cadastro Prévio na UFMG entre 08/07/2024 e 10/07/2024, mediante preenchimento do formulário disponível no website <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>. O DRCA fará o Registro Acadêmico após o recebimento da documentação que lhe será enviada pela Secretaria do NPGAU até 12/07/2024.

9.1.1 - O(a) candidato(a) que concluiu o Curso de graduação após o período de inscrições deverá enviar para o e-mail do Programa, entre 08/07/2024 e 10/07/2024, documento que comprove a conclusão do Curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de Curso em que conste a data da colação do grau). Não são aceitas para o registro acadêmico declarações com previsão de conclusão do Curso de graduação ou de colação do grau de grau, bem como certificado ou declaração emitidos há mais de três anos.

9.1.2 - Em caso de curso de graduação concluído no exterior, o(a) candidato(a) deverá enviar para o e-mail do Programa entre 08/07/2024 e 10/07/2024, cópia do diploma do curso de graduação com apostilamento no caso de país signatário da Convenção de Haia ou com selo de autenticação consular, conforme legislação vigente e com tradução juramentada para o português, exceto aqueles emitidos em língua espanhola, inglesa ou francesa. A tradução deverá ser feita por tradutor público residente no Brasil.

9.1.3 - Candidatos(as) estrangeiros(as) deverão enviar para o e-mail do Programa entre 08/07/2024 e 10/07/2024, o Registro Nacional de Estrangeiro (RNE), Registro Nacional Migratório (RNM) ou Certidão de Registro emitida pela Polícia Federal e o passaporte com visto válido de entrada no Brasil, documento que comprove sua filiação e demais documentos a serem informados pela Secretaria do Programa. Detalhes sobre estes documentos estão disponíveis no site <https://goo.gl/EHUQTt>, no tópico "Documentação".

9.2 - É vedado o registro acadêmico simultâneo em mais de um curso de graduação, de pós-graduação ou em ambos os níveis, conforme o disposto no artigo 39, § 2º do Regimento Geral da UFMG: "cada aluno terá direito a um único registro acadêmico, correspondendo a uma só vaga no curso em que foi admitido na UFMG".

9.3 - Perderá o direito à vaga o(a) candidato(a) classificado(a) que não efetuar o Cadastro Prévio na data fixada ou que não apresentar os documentos solicitados. O preenchimento de vagas daí decorrentes se dará mediante convocação de candidatos(as) aprovados(as), em ordem decrescente de notas finais.

9.4 - A matrícula dos(as) candidatos(as) registrados(as) será realizada, em data a ser divulgada, de acordo com orientação da Secretaria do Programa, observado o calendário acadêmico da Universidade.

10. Síntese do cronograma

Vide calendário CENEX	Inscrição para a prova de inglês CENEX/FALE/UFMG
Vide calendário CENEX	Resultado da prova de inglês CENEX/FALE/UFMG
26/02 a 15/03	Solicitação de isenção da taxa de inscrição na FUMP
26/02 a 26/03	Inscrição no processo seletivo do NPGAU
09/04	Divulgação da Homologação das inscrições
10/04 a 11/04	Recurso contra o resultado das inscrições
19/04	Prova de Conhecimento – Mestrado
22/04	Divulgação da escala da Avaliação do Projeto de Pesquisa de Tese e Trajetória acadêmica e profissional – Doutorado
29/04 a 20/05	Avaliação do Projeto de Pesquisa de Tese e Trajetória acadêmica e profissional – Doutorado
13/05	Divulgação do resultado da Prova de Conhecimento – Mestrado
24/05	Divulgação da escala da Avaliação do Plano de Pesquisa de Dissertação – Mestrado
27/05 a 18/06	Avaliação do Plano de Pesquisa de Dissertação – Mestrado
25/06	Divulgação do Resultado final
08/07 a 10/07	Cadastro prévio dos(as) candidatos(as) aprovados e classificados
08/07 a 10/07	Entrega de documentação complementar à Secretaria do NPGAU [somente para candidatos(as) em situação de prováveis formandos(as) e estrangeiros(as)]

Belo Horizonte, 21 de dezembro de 2023

Profa. Raquel Garcia Gonçalves
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Arquitetura e Urbanismo-NPGAU/EA-UFMG